



**EQUIPOS DE
SOLDADURA
MIG/MAG
PULSADO.**

MDR 250 PULSE



MDR 250 PULSE

05051240



- MIG-MAG | Pulsado | Doble Pulsado
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación monofásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Funciones de arco pulsado y doble arco pulsado.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 250 PULSE

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
FRECUENCIA (Hz)				50/60		
	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	38	27	35	36	28	40
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (kW)	4.5	3.3	4.2	8.0	6.3	9.0
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	30% 160A 60% 115A 100% 90A	30% 150A 60% 110A 100% 85A	30% 130A 60% 95A 100% 75A	30% 250A 60% 180A 100% 140A	30% 250A 60% 180A 100% 140A	30% 250A 60% 180A 100% 140A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20 / 160	10 / 150	10 / 130	20 / 250	10 / 250	10 / 250
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 22	10.4 / 16	20.4 / 25.2	15 / 26.5	10.4 / 20	20.4 / 30
VOLTAJE EN VACÍO				15		
FACTOR DE POTENCIA				0.99		
PESO NETO				27		
DIMENSIONES				670X240X450		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)				0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)				0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)				1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)				0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
CLASE DE AISLAMIENTO				H		
CLASE DE PROTECCIÓN				IP23		
EFICIENCIA				≥80%		
REFRIGERACIÓN				AF		

MDR 253 PULSE



MDR 253 PULSE

05051239



- MIG-MAG | Pulsado | Doble Pulsado
- Tig Lift Arc
- MMA
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Funciones de arco pulsado y doble arco pulsado.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 253 PULSE

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	18	16	20
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	7.4	6.1	8.9
CICLO DE TRABAJO 40°C	60% 250A 100% 195A	60% 250A 100% 195A	60% 250A 100% 195A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	15 / 250	10 / 250	10 / 250
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	14.8 / 26.5	10.4 / 20	20.4 / 30
VOLTAJE EN VACÍO	80	16	16
FACTOR DE POTENCIA		0.7	
PESO NETO		26	
DIMENSIONES	670X240X450		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥80%		
REFRIGERACIÓN	AF		

MDR 350/400/500 SP



MDR 350 SP	MDR 400 SP	MDR 500 SP
05051235	05051236	05051237
CARRO A-100		REFRIGERADOR SC-100
05041220		05031219



- MIG-MAG
- MIG-MAG Pulsado
- MIG-MAG Doble Pulsado
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital
- Carro A-100 y refrigerador SC-100 opcionales

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Funciones de arco pulsado y doble arco pulsado.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

Alimentador de hilo independiente (WFD SP) para bobinas de 300mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 350 SP			MDR 400 SP		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%					
FRECUENCIA (Hz)	50/60					
	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	23	20	26	29	21	30
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	13	10	14	15	12	15
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	40-350	10-350	10-350	40-400	10-400	10-400
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	16 / 31.5	10.4 / 24	20.4 / 34	16 / 34	10.4 / 26	20.4 / 36
VOLTAJE EN VACÍO (V)	67	14		65	14	
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	22			23		
DIMENSIONES	560x240x445			560x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥85%					
REFRIGERACIÓN	AF					

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 500 SP		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	43	32	43
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	22	17	22.5
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	40-500	10-500	10-500
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	16 / 39	10.4 / 30	20.4 / 40
VOLTAJE EN VACÍO (V)	63		14
FACTOR DE POTENCIA	0.99		
PESO NETO	31.5		
DIMENSIONES	605x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥85%		
REFRIGERACIÓN	AF		

MDR 350/400/500 PULSE



MDR 350 PULSE	MDR 400 PULSE	MDR 500 PULSE
05051241	05051242	05051243
CARRO A-100		REFRIGERADOR SC-100
05041220		05031219



- MIG-MAG
- MIG-MAG Pulsado
- MIG-MAG Doble Pulsado
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital
- Carro A-100 y refrigerador SC-100 opcionales

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Funciones de arco pulsado y doble arco pulsado.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

Alimentador de hilo independiente (WFD PULSE) para bobinas de 300mm.

Posibilidad de conexión de antorcha con control remoto digital.

Mando a distancia digital opcional.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 350 PULSE			MDR 400 PULSE		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%					
FRECUENCIA (Hz)	50/60					
	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	31	25	33	34	28	34
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	13	10	14	15	12	15
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20-350	10-350	10-350	20-400	10-400	10-400
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 31.5	10.4 / 24	20.4 / 34	15 / 34	10.4 / 26	20.4 / 36
VOLTAJE EN VACÍO (V)	34	14.5		46	14.5	
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	22			23.5		
DIMENSIONES	560x240x445			560x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥85%					
REFRIGERACIÓN	AF					

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 500 PULSE		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	46	38	48
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	22	17	22.5
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20-500	10-500	10-500
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 39	10.4 / 30	20.4 / 40
VOLTAJE EN VACÍO (V)	70		14.5
FACTOR DE POTENCIA	0.99		
PESO NETO	32.5		
DIMENSIONES	605x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥85%		
REFRIGERACIÓN	AF		