

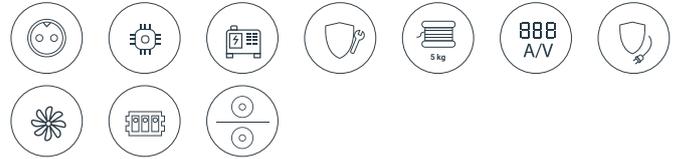


**EQUIPOS DE
SOLDADURA
MIG/MAG.**

MDR 200



MDR 160	MDR 200
05051221	05051222



- MIG-MAG
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Alimentación monofásica
- Panel digital
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Capacidad de bobinas de 1kg - 5kgs

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Equipo ligero de peso reducido para trabajos que requieren de la portabilidad del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 200

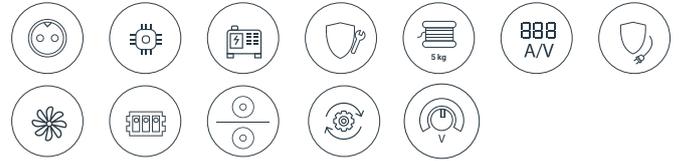
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~220/230/240±10%
FRECUENCIA (Hz)	50/60
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	40
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	5.6
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	30%200A 60%145A 100%110A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	40-200
RANGO DE VOLTAJE (V)	16-24
VOLTAJE EN VACÍO	46
PESO NETO	13
DIMENSIONES	410x146x278
DIÁMETRO DE HILO Fe	0.6, 0.8, 0.9, 1.0
DIÁMETRO DE HILO Ss	0.6, 0.8, 0.9, 1.0
DIÁMETRO DE HILO FC	0.6, 0.8, 0.9, 1.0
CLASE DE AISLAMIENTO	H
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23
EFICIENCIA	≥85%
REFRIGERACIÓN	AF

MDR 200D



MDR 200D

05051227



- MMA | Tig Lift Arc | MIG-MAG
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Alimentación monofásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 1kg - 5kgs
- Display LCD a color con menús de ajuste

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Equipo ligero de peso reducido para trabajos que requieren de la portabilidad del equipo.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 200D

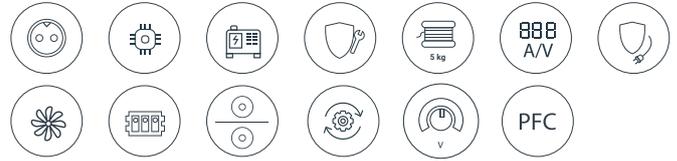
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60			50/60		
SELECCIÓN	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	37	28	28	28	32	22
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	4	3.1	3.1	6.2	7.3	4.9
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	40% 140A 60% 115A 100% 90A	40% 100A 60% 85A 100% 65A	40% 140A 60% 115A 100% 90A	40%200A 60%165A 100%130A	40%200A 60%165A 100%130A	40%200A 60%165A 100%130A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	25-140	10~100	10~140	25-200	10~200	10~200
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15.3 - 21	20.4 - 24	10.4 - 15.6	15.3 - 24	20.4 - 28	10.4 - 18
VOLTAJE EN VACÍO	67	14	14	67	14	14
FACTOR DE POTENCIA				0.99		
PESO NETO				15.5		
DIMENSIONES				510x210x380		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)				0.6 - 0.9 - 1.0		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)				0.8 - 0.9 - 1.0		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)				0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0		
CLASE DE AISLAMIENTO				H		
CLASE DE PROTECCIÓN				IP23		
EFICIENCIA				≥80%		
REFRIGERACIÓN				AF		

MDR 220D AC/DC



MDR 220D AC/DC

05051224



- MIG-MAG
- Tig Lift Arc | AC/DC | HF
- MMA
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Alimentación monofásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 5kgs
- Display LCD a color con menús de ajuste

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento: Incorpora modos de soldadura MMA, TIG (Lift Arc, HF, AC/DC), MIG-MAG

Equipo ligero de peso reducido para trabajos que requieren de la portabilidad del equipo.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 220D AC/DC

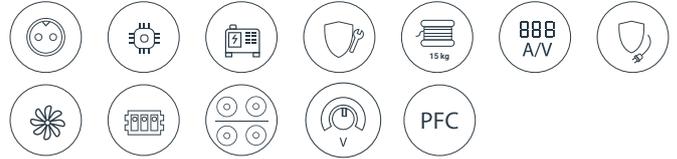
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60			50/60		
SELECCIÓN (AC Y DC)	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	35 DC	36.5 (AC) 39.5 (DC)	31.5 (AC) 33 (DC)	28 DC	30.5 (AC) 33.5 (DC)	21 (AC) 22.5 (DC)
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	4	3.1	3.1	6.2	7.3	4.9
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	25% 140A 60% 91A 100% 70A	25% 130A 60% 85A 100% 65A	25% 160A 60% 104A 100% 80A	25%200A 60%130A 100%100A	25%200A 60%130A 100%100A	25%200A 60%130A 100%100A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-140	5~130	5~160	40-200	5~200	5~200
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	14.5-21	20.2-25.2	10.2-16.4	16-24	20.2-28	10.2-18
VOLTAJE EN VACÍO	28	75	75	28	75	75
FACTOR DE POTENCIA				0.99		
PESO NETO				20		
DIMENSIONES				510x210x380		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)				0.6 - 0.9 - 1.0		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)				0.8 - 0.9 - 1.0		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)				0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0		
CLASE DE AISLAMIENTO				H		
CLASE DE PROTECCIÓN				IP23		
EFICIENCIA				≥80%		
REFRIGERACIÓN				AF		

MDR 250D



MDR 250D

05051228



- MIG-MAG
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación monofásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display LCD a color con menús de ajuste

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 250D

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60			50/60		
	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	42	26.5	24	37	28.5	41
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	4.1	3.2	3.3	7.9	6.3	8.9
CICLO DE TRABAJO 40°C	30% 160A 60% 115A 100% 90A	35% 140A 60% 110A 100% 85A	35% 130A 60% 100A 100% 80A	35% 250A 60% 195A 100% 150A	35% 250A 60% 195A 100% 150A	30% 250A 60% 180A 100% 140A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	40 / 160	10 / 140	10 / 130	40 / 250	10 / 250	10 / 250
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	16 / 22	10.4 / 15.6	20.4 / 25.2	16 / 26.5	10.4 / 20	20.4 / 30
VOLTAJE EN VACÍO	65	65	65	65	65	65
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	25					
DIMENSIONES	630X240X445					
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.9 / 1.0 / 1.2					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥85%					
REFRIGERACIÓN	AF					

MDR 253D



MDR 253D

05051229



- MIG-MAG
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display LCD a color con menús de ajuste

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 253D

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	18	16	20
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	7.4	6.1	8.9
CICLO DE TRABAJO 40°C	60% 250A 100% 195A	60% 250A 100% 195A	60% 250A 100% 195A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	15-250	10-250	10-250
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	14.8 / 26.5	10.4 / 20	20.4 / 30
VOLTAJE EN VACÍO (V)	80	16	16
FACTOR DE POTENCIA	0.7		
PESO NETO	26		
DIMENSIONES	550X230X540		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥85%		
REFRIGERACIÓN	AF		

MDR 315



MDR 315

05051231



- MIG-MAG
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

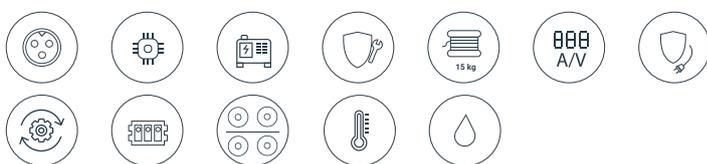
MDR 315

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/440±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60	
	MIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	20	24
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	11	15
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	40% 315A 100% 200A	35% 315A 100% 195A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	15 - 315	10 - 315
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	14.8 - 30	20.4 - 32.6
VOLTAJE EN VACÍO (V)	70	70
FACTOR DE POTENCIA	0.7	
PESO NETO	26	
DIMENSIONES	625x250x540	
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.9 / 1.0 / 1.2	6011,6013,7018 etc.
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2	
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	N/D	
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6/0.8/0.9/1.0/1.2	
CLASE DE AISLAMIENTO	H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23	
EFICIENCIA	≥85%	
REFRIGERACIÓN	AF	

MDR 350/400/500



MDR 350	MDR 400	MDR 500
05051232	05051233	05051234
CARRO A-100		REFRIGERADOR SC-100
05041220		05031219



- MIG-MAG
- Tig Lift Arc
- MMA
- Elevado factor de marcha
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital
- Carro A-100 y refrigerador SC-100 opcionales

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

Alimentador de hilo independiente (WFD) para bobinas de 300mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 350			MDR 400		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%					
FRECUENCIA (Hz)	50/60					
	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	31	25	33	34	28	34
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	13	10	14	15	12	15
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20-350	10-350	10-350	20-400	10-400	10-400
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 31.5	10.4 / 24	20.4 / 34	15 / 34	10.4 / 26	20.4 / 36
VOLTAJE EN VACÍO (V)	34	14.5		46	14.5	
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	22			23.5		
DIMENSIONES	525x240x445			525x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥85%					
REFRIGERACIÓN	AF					

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 500		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	46	38	48
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	22	17	22.5
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20-500	10-500	10-500
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 39	10.4 / 30	20.4 / 40
VOLTAJE EN VACÍO (V)	70	14.5	
FACTOR DE POTENCIA	0.99		
PESO NETO	32.5		
DIMENSIONES	605x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥85%		
REFRIGERACIÓN	AF		