

MDR 253D



MDR 253D

05051229



- MIG-MAG
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display LCD a color con menús de ajuste

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 253D

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	18	16	20
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	7.4	6.1	8.9
CICLO DE TRABAJO 40°C	60% 250A 100% 195A	60% 250A 100% 195A	60% 250A 100% 195A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	15-250	10-250	10-250
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	14.8 / 26.5	10.4 / 20	20.4 / 30
VOLTAJE EN VACÍO (V)	80	16	16
FACTOR DE POTENCIA	0.7		
PESO NETO	26		
DIMENSIONES	550X230X540		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥85%		
REFRIGERACIÓN	AF		