

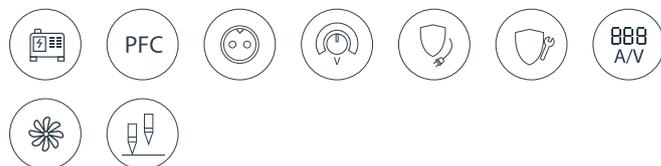


**EQUIPOS DE
SOLDADURA
MMA.**

SDR 180 / 200 / 220



SDR 180	SDR 200	SDR 220
05011198	05011198	05011198



- MMA
- TIG DC Lift Arc
- Alimentación monofásica
- Funciones: Hot Start - Arc Force - Anti sticking
- Ligero y de dimensiones reducidas

VENTAJAS

Incorpora funciones "Hot Start", "Arc Force", y "Anti-sticking".

La función "Hot Start" logra una mayor facilidad de inicio de arco eléctrico

La función "Arc Force" garantiza estabilidad en el arco eléctrico, evitando cortes de arco o alteraciones, y posteriores anomalías en la fusión.

La función "Anti-sticking" evita que el electrodo se adhiera al separarlo de la pieza.

Totalmente protegido contra la sobretensión, bajadas de tensión y sobrecalentamiento.

Extremadamente ligero y versátil.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

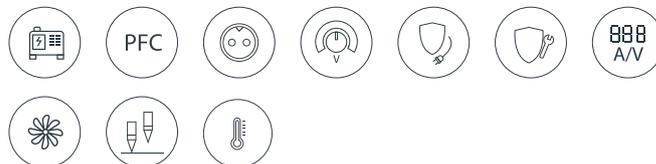
PARÁMETROS	SDR 180		SDR 200		SDR 220	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1-230V±10%		1-230V±10%		1-230V±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50 / 60		50 / 60		50 / 60	
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	5,6		6,5		7,3	
	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	28	40	31	46	41	52
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	15% 180A 60% 90A 100% 70A	15% 180A 60% 90A 100% 70A	30% 200A 60% 145A 100% 110A	25% 200A 60% 130A 100% 100	20% 220A 60% 130A 100% 100A	20% 220A 60% 130A 100% 100A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-180		10-200		10-220	
VOLTAJE EN VACÍO	70		70		70	
EFICIENCIA (%)	≥80%		≥80%		≥80%	
FACTOR DE POTENCIA	0,65		0,65		0,65	
CLASE DE AISLAMIENTO	H		H		H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		IP23		IP23	
REFRIGERACIÓN	AF		AF		AF	
PESO NETO (Kg)	4		3,6		4	
DIMENSIONES (mm)	290X140X265		290X140X265		290X140X265	
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ5.0		φ1.6~φ5.0		φ1.6~φ5.0	
TIPO DE ELECTRODO	6013,7018 etc.		6013,7018 etc.		6013,7018 etc.	

SDR 200 HDC



SDR 200 HDC

05011201



- MMA
- TIG DC Lift ARC
- Alimentación monofásica.
- Funciones: Hot Start - Arc Force - Anti sticking
- Función VRD. Control de la tensión de arranque
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Elevado ciclo de trabajo (60%)

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave, estable, mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Operación de soldadura Lift TIG para precisión en trabajos de soldadura.

Funciones Hot Start, Arc Force, y Anti-Sticking automáticos para un mayor control de arranque, estabilidad de arco y facilidad operativa.

Tecnología VRD.

Medidor digital de corriente para un preajuste preciso de los parámetros de soldadura.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Peso ligero y diseño compacto para aplicaciones portátiles y condiciones extremas.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

SDR 200 HDC

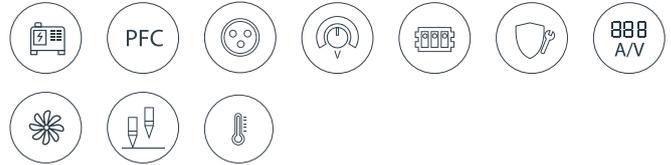
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~220/230/240±10%
FRECUENCIA (Hz)	50/60
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	47 MMA / 32TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	6.8 MMA / 4.5 TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60% 200A 100% 155A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-200
VOLTAJE EN VACÍO	61
EFICIENCIA (%)	≥85%
FACTOR DE POTENCIA	0.7
CLASE DE AISLAMIENTO	H
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23
REFRIGERACIÓN	AF
PESO NETO (Kg)	6.2
DIMENSIONES (mm)	340x146x278
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ4.0
TIPO DE ELECTRODO	6013,7018 etc.

SDR 253 HDC



SDR 253 HDC

05011202



- MMA
- TIG DC Lift ARC
- Alimentación trifásica
- Funciones: Hot Start - Arc Force - Anti sticking
- Función VRD. Control de la tensión de arranque
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Elevado ciclo de trabajo (60%)

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT, para una salida suave, estable, mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Operación de soldadura Lift TIG para precisión en trabajos de soldadura.

Funciones Hot Start, Arc Force, y Anti-Sticking automáticos para un mayor control de arranque, estabilidad de arco y facilidad operativa.

Tecnología VRD.

Medidor digital de corriente para un preajuste preciso de los parámetros de soldadura.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Peso ligero y diseño compacto para aplicaciones portátiles y condiciones extremas.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

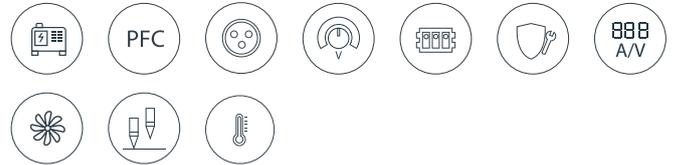
SDR 253 HDC

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V/400V±10%
FRECUENCIA (Hz)	50/60
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	20 MMA/ 16 TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	8.7 MMA/ 6.0 TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60% 250A 100% 200A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-250
VOLTAJE EN VACÍO (V)	64 MMA / 64 TIG
EFICIENCIA (%)	≥85%
FACTOR DE POTENCIA	0.5
CLASE DE AISLAMIENTO	H
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23
REFRIGERACIÓN	AF
PESO NETO (Kg)	10
DIMENSIONES (mm)	290x135x220
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ5.0
TIPO DE ELECTRODO	6013,7018 etc.

SDR 320 / 400 / 500



SDR 320	SDR 400	SDR 500
05011203	05011204	05011205



- MMA
- TIG DC Lift ARC
- Alimentación trifásica
- Funciones: Hot Start - Arc Force - Anti sticking
- Función VRD. Control de la tensión de arranque
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Elevado ciclo de trabajo (60%)

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT, para una salida suave y estable. Mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Operación de soldadura TIG Lift para precisión en trabajos de soldadura.

Funciones Hot Start, Arc Force, y Anti-Sticking automáticos para un mayor control de arranque, estabilidad de arco y facilidad operativa.

Tecnología VRD.

Medidor digital de corriente para un preajuste preciso de los parámetros de soldadura.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

Protección ante pérdida de fase en el suministro eléctrico: Señalización y apagado automático de la máquina.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

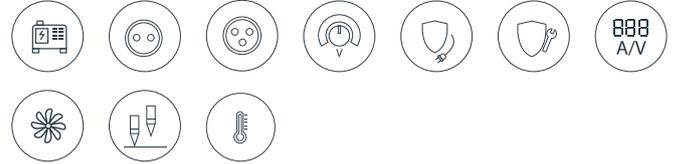
PARÁMETROS	SDR 320		SDR 400		SDR 500	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V/400V±10%		3~380V/400V±10%		3~380V/400V±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50 / 60		50 / 60		50 / 60	
	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	23	20	35	27	45	36
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	11.3	8.5	16	12	23.1	17.4
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 320A 100% 250A		60% 400A 100% 325A		60% 500A 100% 400A	
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-320		20-400		20-500	
VOLTAJE EN VACÍO	60	12	55	12	88	23
EFICIENCIA (%)	≥90%		≥90%		≥90%	
FACTOR DE POTENCIA	0.7		0.7		0.7	
CLASE DE AISLAMIENTO	H		H		H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		IP23		IP23	
REFRIGERACIÓN	AF		AF		AF	
PESO NETO (Kg)	17.6		19		30.3	
DIMENSIONES (mm)	485x240x445				570x240x445	
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ6.0		φ1.6~φ6.0		φ1.6~φ6.0	
TIPO DE ELECTRODO	6013,7018 etc.		6013,7018 etc.		6013,7018 etc.	

SDR 320 MV



SDR 320 MV

05011206



- MMA
- TIG DC Lift ARC
- Multivoltaje: monofásica / trifásica
- Gran versatilidad de uso
- Funciones: Hot Start - Arc Force - Anti sticking
- Función VRD. Control de la tensión de arranque
- Equipo robusto y de elevadas prestaciones

VENTAJAS

Multi-Voltaje: Trabaja con corriente monofásica y trifásica, 110VAC~460VAC (1~3Phase).

Tecnología PFC; Factor de potencia mayor de 0.99. Múltiples ventajas como ahorro de energía y voltaje de entrada más amplio.

Funciones Hot Start, Arc Force, y Anti-Sticking automáticos para un mayor control de arranque, estabilidad de arco y facilidad operativa.

Tecnología VRD.

Operación de soldadura en MMA y LIFT TIG para precisión en trabajos de soldadura.

Tecnología ZVS/ZCS; Elevado ciclo de trabajo.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

SDR 320 MV

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110±10%	1~230±10%	1~400±10%			
FRECUENCIA (Hz)	50/60					
	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	26	30	29	32	23	33
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	3.1	3.3	6.3	6.8	8.6	12.0
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60%150A 100%120A	30%120A 60%85A 100%70A	50%250A 60%230A 100%180A	45%200A 60%175A 100%135A	35%320A 60%245A 100%190A	35%320A 60%245A 100%190A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10 - 150	10 - 120	10 - 250	10 - 200	10 - 320	10 - 320
VOLTAJE EN VACÍO (V)	67					
EFICIENCIA (%)	≥85%					
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
REFRIGERACIÓN	AF					
PESO NETO (Kg)	15					
DIMENSIONES (mm)	535 x 190 x 370					
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ6.0					
TIPO DE ELECTRODO	6010, 6011, 6013, 7018 etc.					

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

SDR 320 MV

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~230±10%		3~400±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60			
	TIG	MMA	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	24	26	13	19
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	8.3	11.5	7.9	10.5
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	35%320A 60%245A 100%190A	35%250A 60%195A 100%150A	40%320A 60%260A 100%200A	40%320A 60%260A 100%200A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10 - 320	10 - 250	10 - 320	10 - 320
VOLTAJE EN VACÍO (V)	67			
EFICIENCIA (%)	≥85%			
FACTOR DE POTENCIA	0.99			
CLASE DE AISLAMIENTO	H			
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23			
REFRIGERACIÓN	AF			
PESO NETO (Kg)	15			
DIMENSIONES (mm)	535 x 190 x 370			
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ6.0			
TIPO DE ELECTRODO	6010, 6011,6013,7018 etc.			