



**EQUIPOS DE
SOLDADURA
TIG AC/DC.**

TDR 200 PULSE AC/DC



TDR 200 PULSE AC/DC

05021215



- MMA
- Tig HF | Lift Arc | Pulsado | AC/DC
- Alimentación monofásica
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Modo 2T y 4T
- Tecnología MCU
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje.

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave, estable, mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Modos de inicio Lift TIG, HF para una baja contaminación y facilidad de cebado.

Tig AC/DC con posibilidad de selección de la forma de onda.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

TDR 200 PULSE AC/DC

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1-220/230/240V±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	44 AC MMA 47 DC MMA	31 AC TIG 33 DC TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	6.3 AC MMA 6.7 DC MMA	4.5 AC TIG 4.8 DC TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	40% 200A 60% 165A 100% 130A	40% 200A 60% 165A 100% 130A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	5-200	
TENSIÓN DE RAMPA DE SUBIDA / BAJADA (S)	0 - 10	
PRE GAS / POST GAS (S)	0-2 / 0-10	
FRECUENCIA (Hz)	0.5 - 200	
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)	5-95	
FRECUENCIA CA (Hz)	5 - 250	
EFFECTO LIMPIEZA (%) AC TIG	15 - 50	
VOLTAJE EN VACÍO	70	
EFICIENCIA (%)	≥85%	
FACTOR DE POTENCIA	0.75	
CLASE DE AISLAMIENTO	H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23	
REFRIGERACIÓN	AF	
PESO NETO (Kg)	10	
DIMENSIONES (mm)	465X146X278	

TDR 200W PULSE AC/DC



TDR 200W PULSE AC/DC

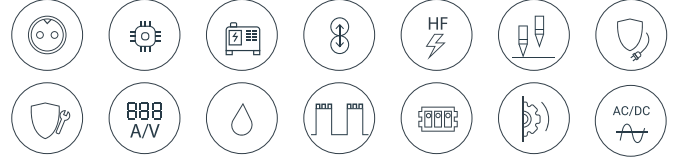
05022130

CARRO A-80

REFRIGERADOR SC-80

05041960

05031959



- MMA
- Tig HF | Lift Arc | Pulsado | AC/DC
- Alimentación monofásica
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Modo 2T y 4T
- Tecnología MCU
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje.
- Carro A-80 y refrigerador SC-80 opcionales

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave, estable, mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Modos de inicio Lift TIG, HF para una baja contaminación y facilidad de cebado.

Tig AC/DC con posibilidad de selección de la forma de onda.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

TDR 200W PULSE AC/DC

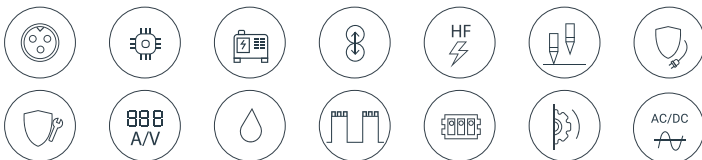
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1-220/230/240V±10%			
FRECUENCIA (Hz)	50/60			
		MMA		TIG
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	AC	44 AC MMA	AC	31 AC TIG
	DC	47 DC MMA	DC	33 DC TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	AC	6.3 AC MMA	AC	4.5 AC TIG
	DC	6.7 DC MMA	DC	4.8 DC TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)		40% 200A		40% 200A
		60% 165A		60% 165A
		100% 130A		100% 130A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	5-200			
TENSIÓN DE RAMPA DE SUBIDA / BAJADA (S)	0 - 10			
PRE GAS / POST GAS (S)	0-2 / 0-10			
FRECUENCIA (Hz)	0.5 - 200			
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)	5-95			
FRECUENCIA CA (Hz)	5 - 250			
EFFECTO LIMPIEZA (%) AC TIG	15 - 50			
VOLTAJE EN VACÍO	70			
EFICIENCIA (%)	≥85%			
FACTOR DE POTENCIA	0.75			
CLASE DE AISLAMIENTO	H			
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23			
REFRIGERACIÓN	AF			
PESO NETO (Kg)	15			
DIMENSIONES (mm)	600x190x350			

TDR 320/400/500 PULSE



TDR 320 PULSE AC/DC	TDR 400 PULSE AC/DC	TDR 500 PULSE AC/DC
05021216	05021217	05021218
CARRO A-100		REFRIGERADOR SC-100
05041220		05031219

- MMA
- Tig HF | Lift Arc | Pulsado | AC/DC
- Alimentación trifásica
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Modo 2T y 4T
- Tecnología MCU
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Carro A-100 y refrigerador SC-100 opcionales



VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave, estable, mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Modos de inicio Lift TIG, HF para una baja contaminación y facilidad de cebado.

Tig AC/DC con posibilidad de selección de la forma de onda.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Elevado factor de marcha.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	TDR 320 PULSE AC/DC	TDR 400 PULSE AC/DC	TDR 500 PULSE AC/DC
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V/400V/440V±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	28 AC MMA 31 DC MMA 23 AC TIG 22 DC TIG	33.5 AC MMA 36.5 DC MMA 24.5 AC TIG 26.5 DC TIG	44 AC MMA 48 DC MMA 37 AC TIG 41 DC TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	12 AC MMA 13 DC MMA 9 AC TIG 9.5 DC TIG	15.5 AC MMA 17.5 DC MMA 12 AC TIG 13 DC TIG	22 AC MMA 24 DC MMA 18 AC TIG 18.5 DC TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60% 320A 100% 250A	60% 400A 100% 310A	60% 500A 100% 390A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-320	10-400	10-500
TENSIÓN DE RAMPA DE SUBIDA / BAJADA (S)	0 - 10		
PRE GAS / POST GAS (S)	0.1-2.0/0-10.0		
FRECUENCIA (Hz)	0.5-999		
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)	5-95		
FRECUENCIA CA (Hz)	5 - 250		
EFFECTO LIMPIEZA (%) AC TIG	-5 / +5		
VOLTAJE EN VACÍO	57 MMA 74 TIG	67 MMA 67 TIG	80 MMA 23 TIG
EFICIENCIA (%)	≥85%		
FACTOR DE POTENCIA	0.75		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
REFRIGERACIÓN	AF		
PESO NETO (Kg)	26	27	30
DIMENSIONES (mm)	550X240X445		550X280X485