



**EQUIPOS DE
CORTE PLASMA.**

P - 40 F



P-40F

05091271



- Equipo inverter de corte plasma sin HF
- Monofásico
- Aplicaciones: Carpintería metálica, Mantenimiento, Calderería ligera.
- Materiales: Acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc
- Antorcha plasma opcional: TP-105
- Ligero y versátil.

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave y estable.

Sistema de control por microprocesador para características de arco superiores

Regulador de aire externo con filtro de agua para un fácil ajuste y mantenimiento.

Sistema de arranque de arco sin HF y baja contaminación EMF.

Sistema de control automático del arco piloto para una mayor capacidad de corte y velocidad.

IP elevado para su uso en condiciones medioambientales adversas.

Sistema de auto-protección incorporado.

Interruptor de activación manual del flujo de aire para configurar y probar la presión del aire

Incorpora sistema optimizador de energía, reduciendo consumo eléctrico y aumentando su eficiencia.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

PLASMA P-40F

	90VAC - 275VAC (50/60 Hz)	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1-110/120/130 ± 10%	1-220/230/240 ± 10%
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	34.5	22.6
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	3.8	4.9
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	35% 30A 60% 22A 100% 20A	50% 40A 60% 36A 100% 30A
RANGO DE CORRIENTE DE CORTE (A)	20-30	20-40
LÍMITE ESPESOR DE CORTE ACERO AL CARBONO(mm)	≤20	≤25
ESPESOR DE CORTE ÓPTIMO	ACERO AL CARBONO	≤15
	ACERO INOXIDABLE	≤15
	ALUMINIO	≤12
	COBRE	≤8
VOLTAJE EN VACÍO	320	
EFICIENCIA (%)	≥85%	
FACTOR DE POTENCIA	0.99	
CLASE DE AISLAMIENTO	H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23	
REFRIGERACIÓN	AF	
PESO NETO (Kg)	8	
DIMENSIONES (mm)	505 x 147 x 305	

P - 40 C



P-40C

05091269



- Equipo inverter de corte plasma sin HF
- Monofásico
- Aplicaciones: Carpintería metálica, Mantenimiento, Calderería ligera.
- Materiales: Acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc
- Antorcha plasma opcional: TP-105
- Ligero y versátil.
- Compresor de aire incorporado

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave y estable.

Sistema de control por microprocesador para características de arco superiores

Regulador de aire externo con filtro de agua para un fácil ajuste y mantenimiento.

Sistema de arranque de arco sin HF y baja contaminación EMF.

Sistema de control automático del arco piloto para una mayor capacidad de corte y velocidad.

IP elevado para su uso en condiciones medioambientales adversas.

Sistema de auto-protección incorporado.

Interruptor de activación manual del flujo de aire para configurar y probar la presión del aire

Incorpora sistema optimizador de energía, reduciendo consumo eléctrico y aumentando su eficiencia.

Incorpora compresor para su uso en cualquier situación sin necesidad de acceso a una línea de aire comprimido.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

PLASMA P-40C

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)		230V
FRECUENCIA (Hz)		50/60 Hz
CORRIENTE DE ENTRADA (A)		32
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)		4.7
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)		40% - 40A 100% - 30A
RANGO DE CORRIENTE DE CORTE (A)		20-40
LÍMITE ESPESOR DE CORTE ACERO AL CARBONO(mm)		≥16
	ACERO AL CARBONO	≥14
ESPESOR DE CORTE ÓPTIMO	ACERO INOXIDABLE	≥14
	ALUMINIO	≥14
	COBRE	≥5
EFICIENCIA (%)		≥85%
FACTOR DE POTENCIA		0.99
CLASE DE AISLAMIENTO		H
CLASE DE PROTECCIÓN		IP23
REFRIGERACIÓN		AF
PESO NETO (Kg)		17,9
DIMENSIONES (mm)		480X210X340

P - 65



P-65

05091272



- Equipo inverter de corte plasma sin HF
- Trifásico
- Aplicaciones: Astilleros, Calderería pesada, Construcción, Estructuras.
- Materiales: Acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc
- Antorcha plasma opcional: TP-125
- Sistema CNC

VENTAJAS

- Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave y estable.
- Sistema de control por microprocesador para características de arco superiores.
- Regulador de aire externo con filtro de agua para un fácil ajuste y mantenimiento.
- Sistema de arranque de arco sin HF y baja contaminación EMF.
- Sistema de control automático del arco piloto para una mayor capacidad de corte y velocidad.
- IP elevado para su uso en condiciones medioambientales adversas.
- Sistema de auto-protección incorporado.
- Interruptor de activación manual del flujo de aire para configurar y probar la presión del aire
- Incorpora sistema optimizador de energía, reduciendo consumo eléctrico y aumentado su eficiencia.
- Uso profesional: Equipo robusto y potente para aplicaciones de alta exigencia.
- Incorpora sistema CNC

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	PLASMA P-65	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3-380V/400V±10% (50/60 Hz)	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	18	
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	7.8	
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	90% 65A 100% 61A	
RANGO DE CORRIENTE DE CORTE (A)	20 - 65	
LÍMITE ESPESOR DE CORTE ACERO AL CARBONO(mm)	≤35	
ESPESOR DE CORTE ÓPTIMO	ACERO AL CARBONO	≤25
	ACERO INOXIDABLE	≤25
	ALUMINIO	≤20
	COBRE	≤14
VOLTAJE EN VACÍO	450	
EFICIENCIA (%)	≥85%	
FACTOR DE POTENCIA	0.99	
CLASE DE AISLAMIENTO	H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23	
REFRIGERACIÓN	AF	
PESO NETO (Kg)	24	
DIMENSIONES (mm)	640x240x445	

P-100/120



P-100	P-120
05091273	05091274



- Equipo inverter de corte plasma sin HF
- Trifásico
- Aplicaciones: Astilleros, Calderería pesada, Construcción, Estructuras.
- Materiales: Acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc
- Antorcha plasma opcional: TP-125
- Sistema CNC

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave y estable.

Sistema de control por microprocesador para características de arco superiores

Regulador de aire externo con filtro de agua para un fácil ajuste y mantenimiento.

Sistema de arranque de arco sin HF y baja contaminación EMF.

Sistema de control automático del arco piloto para una mayor capacidad de corte y velocidad.

IP elevado para su uso en condiciones medioambientales adversas.

Sistema de auto-protección incorporado.

Interruptor de activación manual del flujo de aire para configurar y probar la presión del aire

Incorpora sistema optimizador de energía, reduciendo consumo eléctrico y aumentado su eficiencia.

Uso profesional: Equipo robusto y potente para aplicaciones de alta exigencia.

Incorpora sistema CNC

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	P-120	P-100	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3-380V/400V±10% 50/60Hz		
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	34	28	
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	14.5		
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60% 120A 100% 95A	60% 100A 100% 78A	
RANGO DE CORRIENTE DE CORTE (A)	20 - 120	20 - 100	
LÍMITE ESPESOR DE CORTE ACERO AL CARBONO(mm)	≤70	≤60	
ESPESOR DE CORTE ÓPTIMO	ACERO AL CARBONO	≤50	≤45
	ACERO INOXIDABLE	≤50	≤45
	ALUMINIO	≤45	≤36
	COBRE	≤25	≤20
VOLTAJE EN VACÍO(V)	420		
EFICIENCIA (%)	≥85%		
FACTOR DE POTENCIA	0.99		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
REFRIGERACIÓN	AF		
PESO NETO (Kg)	33	30.5	
DIMENSIONES (mm)	660x240x445		