

P-100/120



P-100	P-120
05091273	05091274



- Equipo inverter de corte plasma sin HF
- Trifásico
- Aplicaciones: Astilleros, Calderería pesada, Construcción, Estructuras.
- Materiales: Acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc
- Antorcha plasma opcional: TP-125
- Sistema CNC

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave y estable.

Sistema de control por microprocesador para características de arco superiores

Regulador de aire externo con filtro de agua para un fácil ajuste y mantenimiento.

Sistema de arranque de arco sin HF y baja contaminación EMF.

Sistema de control automático del arco piloto para una mayor capacidad de corte y velocidad.

IP elevado para su uso en condiciones medioambientales adversas.

Sistema de auto-protección incorporado.

Interruptor de activación manual del flujo de aire para configurar y probar la presión del aire

Incorpora sistema optimizador de energía, reduciendo consumo eléctrico y aumentado su eficiencia.

Uso profesional: Equipo robusto y potente para aplicaciones de alta exigencia.

Incorpora sistema CNC

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	P-120	P-100
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3-380V/400V±10% 50/60Hz	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	34	28
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	14.5	
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60% 120A 100% 95A	60% 100A 100% 78A
RANGO DE CORRIENTE DE CORTE (A)	20 - 120	20 - 100
LÍMITE ESPESOR DE CORTE ACERO AL CARBONO(mm)	≤70	≤60
ESPESOR DE CORTE ÓPTIMO	ACERO AL CARBONO	≤50
	ACERO INOXIDABLE	≤50
	ALUMINIO	≤45
	COBRE	≤25
VOLTAJE EN VACÍO(V)	420	
EFICIENCIA (%)	≥85%	
FACTOR DE POTENCIA	0.99	
CLASE DE AISLAMIENTO	H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23	
REFRIGERACIÓN	AF	
PESO NETO (Kg)	33	30.5
DIMENSIONES (mm)	660x240x445	