P - 6 5

P-65
05091272

- **Equipo inverter de corte plasma sin HF**
- **Trifásico**
- **Aplicaciones: Astilleros, Calderería pesada, Construcción, Estructuras.**
- **Materiales: Acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc**
- **Antorcha plasma opcional: TP-125**
- **Sistema CNC**

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave y estable.
Sistema de control por microprocesador para características de arco superiores.
Regulador de aire externo con filtro de agua para un fácil ajuste y mantenimiento.
Sistema de arranque de arco sin HF y baja contaminación EMF.
Sistema de control automático del arco piloto para una mayor capacidad de corte y velocidad.
IP elevado para su uso en condiciones medioambientales adversas.
Sistema de auto-protección incorporado.
Interruptor de activación manual del flujo de aire para configurar y probar la presión del aire
Incorpora sistema optimizador de energía, reduciendo consumo eléctrico y aumentado su eficiencia.
Uso profesional: Equipo robusto y potente para aplicaciones de alta exigencia.
Incorpora sistema CNC

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS		PLASMA P-65
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)		3-380V/400V±10% (50/60 Hz)
CORRIENTE DE ENTRADA (A)		18
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)		7.8
CICLO DE TRABAJO (40ºC - 10 MIN)		90% 65A 100% 61A
RANGO DE CORRIENTE DE CORTE (A)		20 - 65
LÍMITE ESPESOR DE CORTE ACERO AL CARBONO(mm)		≤35
ESPESOR DE CORTE ÓPTIMO	ACERO AL CARBONO	≤25
	ACERO INOXIDABLE	≤25
	ALUMINIO	≤20
	COBRE	≤14
VOLTAJE EN VACÍO		450
EFICIENCIA (%)		≥85%
FACTOR DE POTENCIA		0.99
CLASE DE AISLAMIENTO		H
CLASE DE PROTECCIÓN		IP23
REFRIGERACIÓN		AF
PESO NETO (Kg)		24
DIMENSIONES (mm)		640x240x445